



CFP DU FJORD

FONDERIE

Code 5203

Reconnaissance des acquis ✓

Formation en classe ✓

L'objectif du programme de Fonderie est d'acquérir les connaissances, les habiletés et les aptitudes nécessaires pour fabriquer des moules et des noyaux en utilisant différents matériaux et diverses techniques, fondre des métaux et des alliages à l'aide de différents fours, procéder à la finition de pièces et produire une pièce tout en contrôlant les opérations de la production.

Perspectives d'emploi

De par sa formation polyvalente, la personne diplômée en Fonderie est préparée à œuvrer dans tous les secteurs de l'industrie, selon les différentes techniques utilisées, autant pour les métaux ferreux que non ferreux. Elle peut ainsi occuper diverses fonctions d'opérateur(trice), dans l'un ou l'autre des départements que l'on retrouve dans une fonderie :

- Moulage;
- Noyautage;
- Fusion des métaux et des alliages (conduite des fours);
- Ébarbage et finition des pièces.



Commission scolaire des
Rives-du-Saguenay

FONDERIE

Contenu du programme

Code	Énoncé de la compétence	Heures	Unités
300-412	Se situer au regard du métier et de la démarche de formation	30	2
300-422	Appliquer les règles de santé et de sécurité	30	2
300-433	Interpréter des plans	45	3
300-446	Fabriquer des moules suivant les techniques de moulage conventionnelles	90	6
300-456	Appliquer des principes de métallurgie	90	6
300-472	Appliquer des notions d'électricité et de gaz	30	2
300-482	Fondre des métaux et des alliages au four à gaz	30	2
300-486	Fabriquer des moules suivant les techniques de moulage de précision	90	6
300-496	Préparer des alliages	90	6
300-512	Fondre des métaux et alliages au four à résistance	30	2
300-514	Fabriquer des moules en sable aggloméré chimiquement	60	4
300-527	Fabriquer des noyaux en sable aggloméré chimiquement	105	7
300-543	Fondre des métaux et alliages au four à induction	45	3
300-544	Fabriquer des pièces en moule permanent, par gravité	60	4
300-552	Appliquer les conditions nécessaires à la fusion au four à arc	30	2
300-563	Corriger à la source certains défauts de production	45	3
300-576	Procéder à la finition des pièces	90	6
300-582	Appliquer des traitements thermiques	30	2
300-592	Communiquer en milieu de travail	30	2
300-602	Planifier sa démarche de recherche d'un emploi	30	2
300-615	Effectuer et contrôler les opérations de production d'une pièce donnée	75	5
300-625	S'intégrer au milieu de travail	75	5
		1230	82